

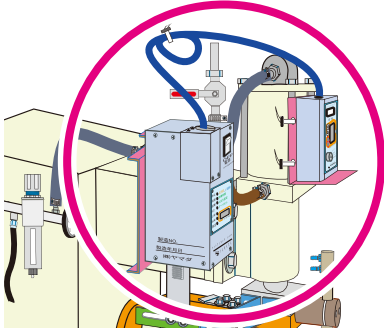
# ナットワンタッチ RD

NTW-RD

多打点機能付

## 取付説明書

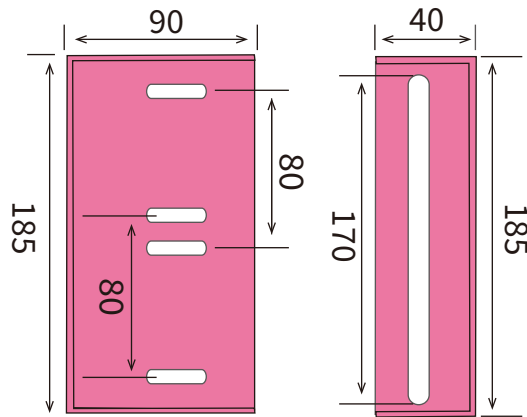
### 取付位置



現状の溶接機の左右どちらにも設置出来ます。  
取付場所はシリンダーの下です

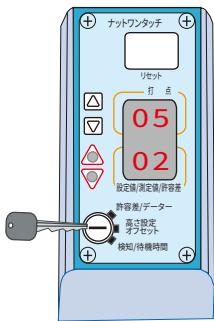
### 仕様サイズ

#### ▼ 本体金具

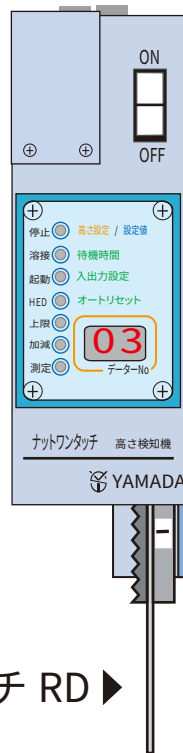


※取付金具等は  
ユニクロメッキですが  
見やすくするために  
色を付けています。

インシュロック  
締付穴 4ヶ所



▲ コントロール  
ボックス



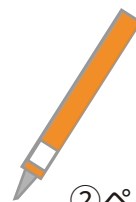
ナットワンタッチ RD ▶  
本体

▲ コントロールボックス  
置台寸法

### ご用意いただくもの

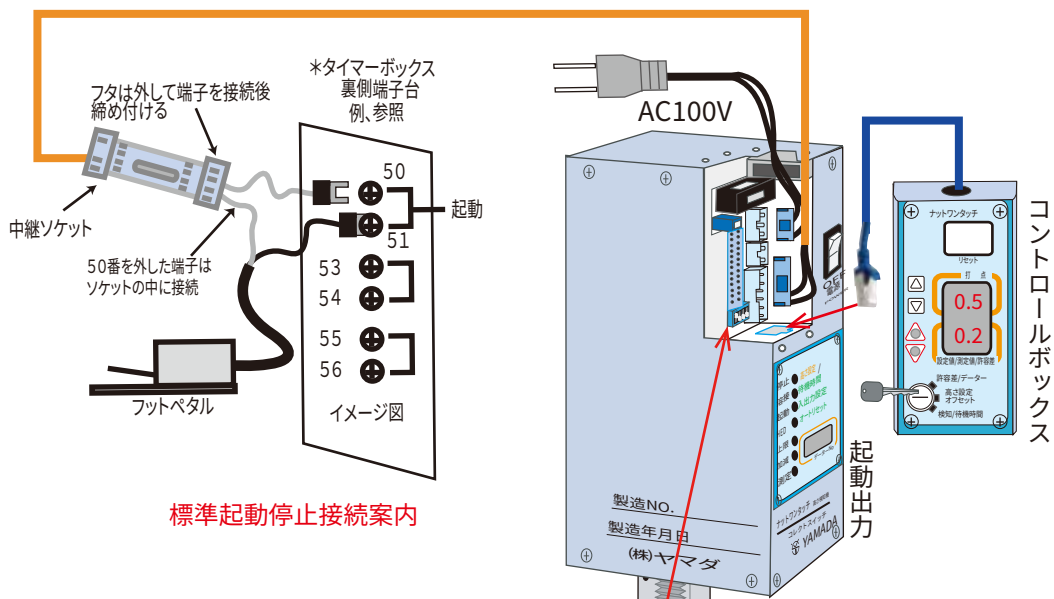


① 水平器

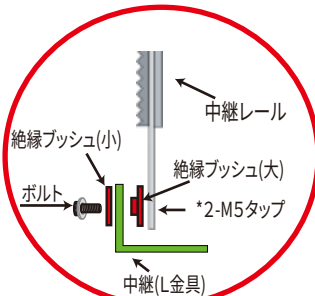


② ペイントマーカー

# 取付図

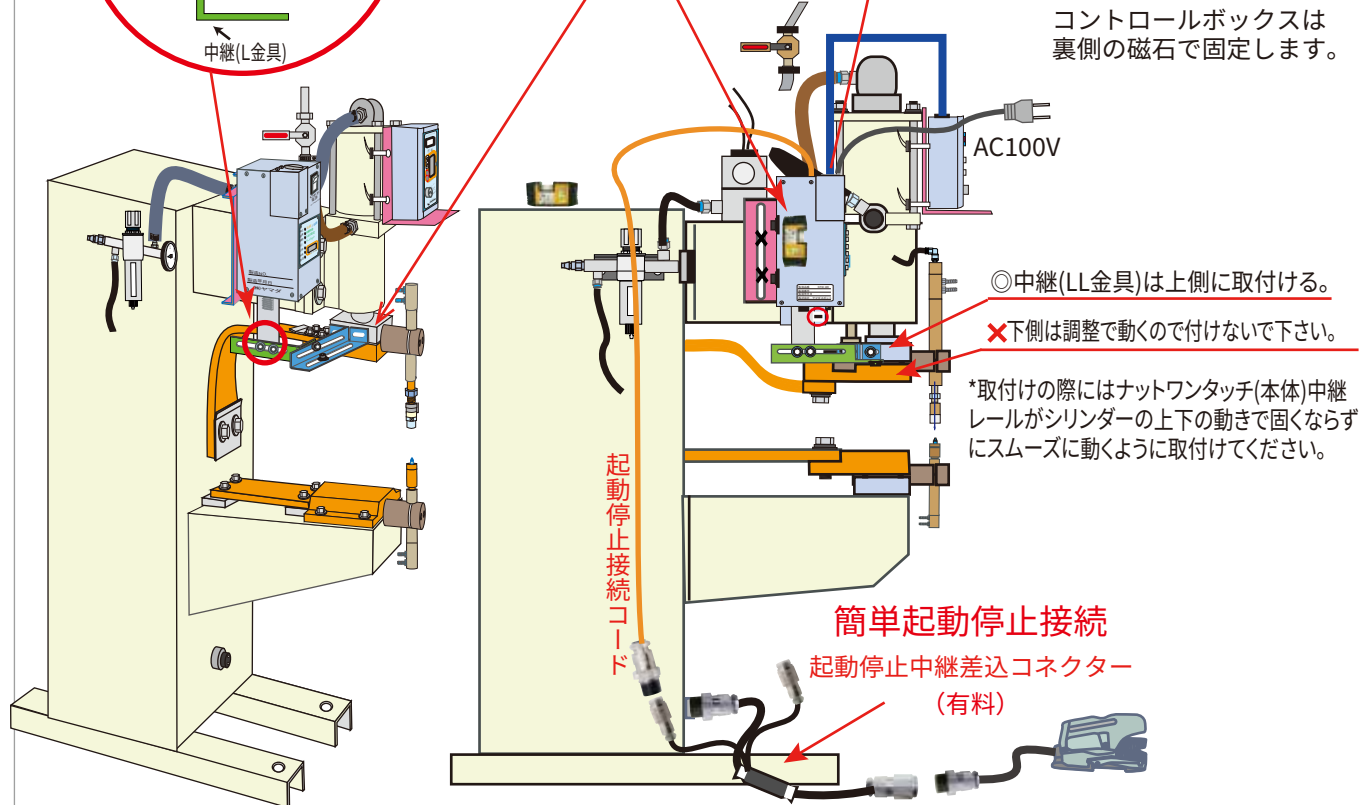


## 絶縁の仕方断面図



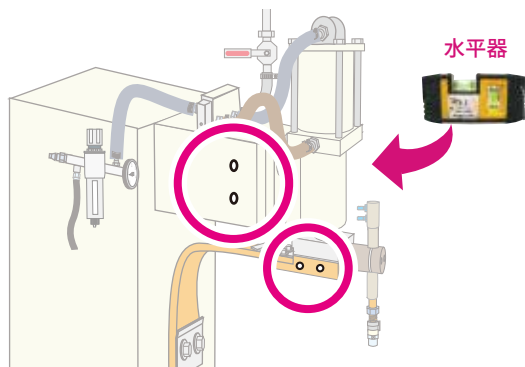
1. の本体金具はナットワンタッチと組み込んで  
右側の取付前の確認を参照にして取付けてください。  
取付ボルトはM8 ボルト 2本 (付属品)  
\*スポット溶接機とナットワンタッチの角度を  
水平器で水平になるようにして取付けてください。

コントロールボックスは  
裏側の磁石で固定します。



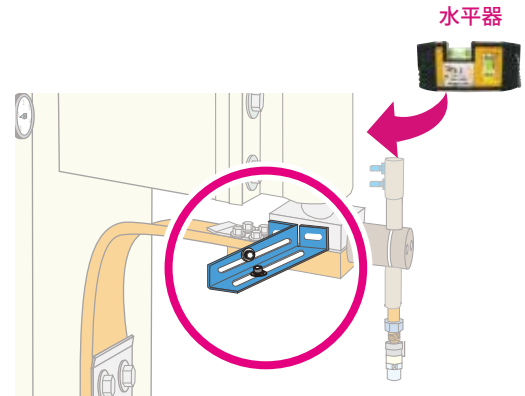
01

希望の場所を決めたら、水平器を使いながら取付金具に合わせたビス穴を開けます。



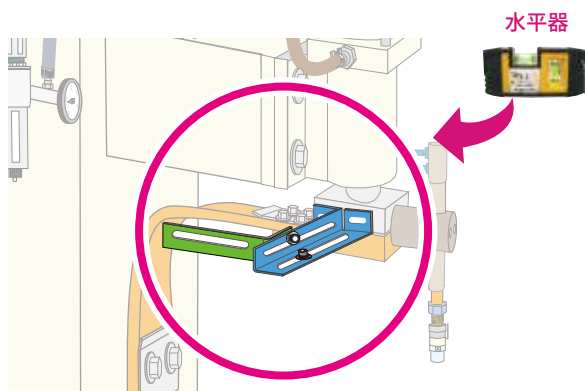
02

最初に LL金具を水平器を使って、溶接機に設置します。



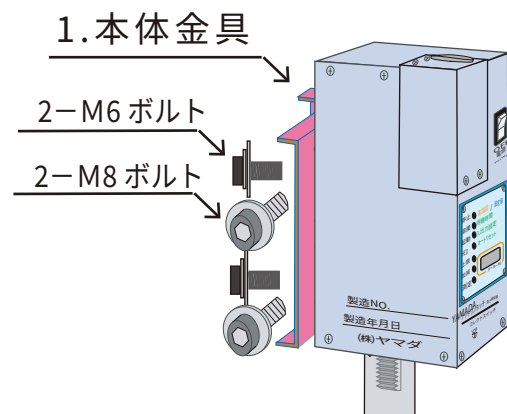
03

次に L金具を M6 ボルトで組み込みます。

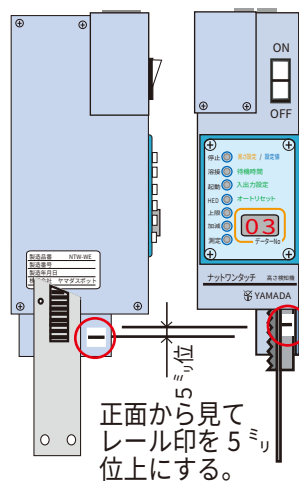


04

ナットワンタッチ RD と  
本体金具を取り付けます



05



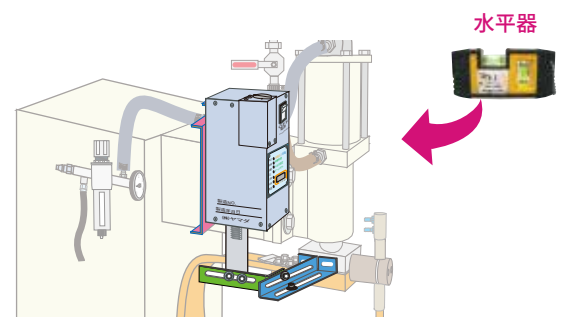
溶接機取付前に、下部に貼り付けてある設置印を 5mm 程度、上位にずらした状態で設置します。

正面から見てレール印を 5mm 位上にする。

06

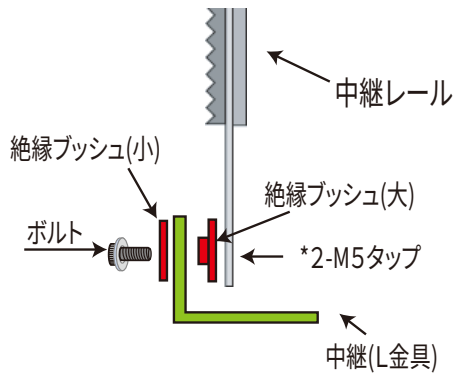
溶接機本体に  
ナットワンタッチ RD 本体を設置します。

※水平器を使用し調整してください



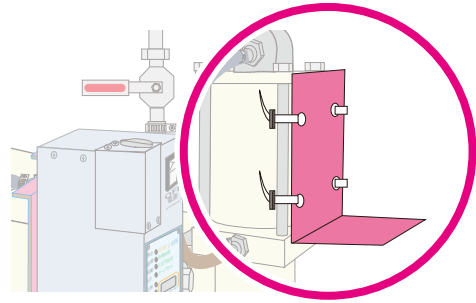
07

L金具を絶縁ブッシュ・絶縁ワッシャで挟むようにしてボルトを絶縁してください。



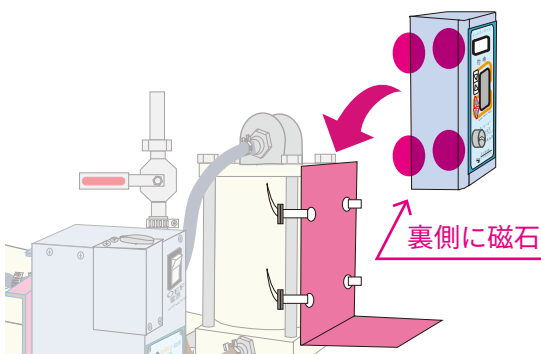
08

溶接機本体に、コントロールボックス置台をインシュロックでしっかり固定します。



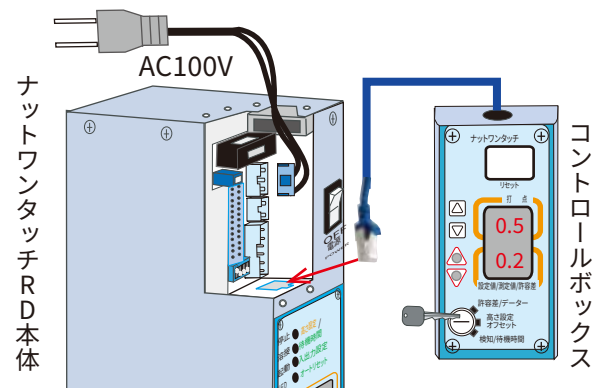
09

コントロールボックスの裏側にある磁石で置台を設置します。



10

ナットワンタッチ RD 本体に、コントロールボックスを接続します。



11

ナットワンタッチ RD の本体から伸びている起動出力の線を、起動中継差込コネクターへ接続します。  
電源は AC100V に接続してください。

